



Distributeur Officiel

ISITEEK™

GUIDE D'ASSEMBLAGE

Isiteek est un produit « Do-It-Yourself » (à installer soi-même) destiné au marché de la plaisance pour la fabrication de panneaux de petite taille.

AVERTISSEMENT

Les instructions d'assemblage décrites dans ce guide ont été établies en fonction d'expériences réelles, faites dans des conditions locales.

Les conditions d'assemblage et la dextérité des clients étant hors de notre contrôle, nous ne pouvons pas assumer la responsabilité du résultat.

Flexiteek International AB, Bonaventura Yachting SAS – Flexiteek Atlantique déclinent toute responsabilité sur la façon dont ces méthodes suggérées auront été appliquées.

MATÉRIEL RECOMMANDÉ :

- Un plan de travail avec règle de précision
- Des poids type presse-papier
- Du ruban de masquage
- Un cutter
- Une règle en métal
- Un compas
- De la colle Stelmax pour souder les lattes
- Un pistolet à coller si vous voulez des bordures

DÉBALLAGE

Avant de débiller les produits Isiteek, assurez-vous que la température ambiante soit supérieure à +20°C. Cela facilitera la manipulation des produits Isiteek. Pour obtenir un résultat optimal, enroulez les lattes Isiteek dans l'autre sens (la surface supérieure vers l'extérieur). De préférence, stockez les lattes enroulées ou coupées dans une pièce chaude pendant 24h avant de les utiliser. Ceci neutralisera les ondulations éventuelles du matériel dues à l'emballage.

DÉCOUPE

Commencez par préparer un gabarit en papier en suivant les instructions (consultez notre guide de prise de Gabarits). Pour un résultat optimal, nous vous conseillons de fabriquer le panneau en le positionnant sur le gabarit, voir figure 1.

Coupez les lattes de manière à ce qu'elles soient légèrement plus longues que le gabarit.



FIGURE 1

Si vous voulez fabriquer plusieurs panneaux à aligner, essayez de les faire d'une seule pièce dans la mesure du possible.

Coupez ensuite les panneaux en fonction du gabarit.

Vous trouverez plus bas quelques conseils à ce sujet

COLLAGE DES LATTES



FIGURE 2

Placez la première latte contre la règle de précision et posez un poids au-dessus.

Coupez la pointe du tube de colle Stelmax légèrement en biais à 8 mm environ de l'extrémité.

Appuyez doucement sur le tube pour appliquer une ligne régulière de colle côté femelle.



FIGURE 3

Placez une nouvelle latte contre la première, appuyez et gardez la pression. Assurez-vous que les lattes soient bien collées. Utilisez du ruban de masquage pour tenir les lattes attachées et placez des poids au-dessus pour aplatir le panneau, voir figure 3.

Conseil : plus vous ajoutez de lattes, plus il y a de risque qu'elles ne soient plus droites. Utilisez une règle de précision pour contrôler que les lattes sont bien droites. Ce problème pourrait notamment apparaître si trop de pression est appliquée à un endroit.



FIGURE 4

Si vous avez utilisé la bonne quantité de colle, de petites gouttes apparaîtront à la surface entre les planches.

Laissez sécher la colle pendant 15 minutes environ puis retirez l'excès de colle à l'aide d'un cutter.

Utilisez du papier de verre (grains 40-60) pour éliminer les résidus de colle. Polissez toujours les joints de soudure avec du papier de verre, voir figure 4.

Conseil : pour accéder aux zones difficiles, telles que l'extrémité des lattes qui jouxtent les bordures, utilisez un petit morceau de papier de verre et enroulez-le pour polir la surface. Prenez bien soin de polir dans le sens des stries !

DECOUPE & FINITIONS

Le panneau sera prêt à être déplacé au bout de 15 à 20 minutes si la température ambiante est d'au moins +20°C. Si la température est située entre +16°C et +18°C, vous devrez attendre une heure de plus.

Si votre panneau ne comprend pas de bordure, placez le gabarit au-dessus du panneau. Aligned et marquez le contour du gabarit sur le panneau. Utilisez le cutter pour découper le panneau en suivant l'extérieur de la ligne. Polissez ensuite les contours du panneau avec du papier de verre pour arriver exactement à la ligne de marquage. Retournez le panneau et polissez le dos avec du papier de verre (grains 40). Le panneau est prêt à être mis en place.

FABRIQUER UN PANNEAU AVEC BORDURE

Si vous souhaitez une bordure, commencez par découper grossièrement le panneau afin de pouvoir voir les bords du gabarit. Aligned le panneau sur le gabarit. A l'aide d'un compas réglé sur 60 mm ou d'un morceau de bordure, marquez le périmètre de la bordure sur le panneau à 60 mm du bord du gabarit.

Découpez le panneau légèrement à l'extérieur de la ligne et polissez les bords avec du papier de verre. Découpez les bordures généreusement en les faisant dépasser un peu de chaque côté. Ajustez ensuite la découpe des bords pour que les bordures s'encastrent parfaitement autour du panneau, sans fente ni inégalité. Voir figures ci-dessous.



FIGURE 5



FIGURE 6



FIGURE 7



FIGURE 8

Commencez par coller les bordures droites en gardant de l'espace autour. Assurez-vous de marquer correctement les coins. Voir Figure 8.

Posez la bordure contre le panneau. Marquez les coins. Dessinez une ligne à partir de la ligne centrale de calfatage jusqu'au coin de la bordure, voir figures 9 et 10.



FIGURE 9



FIGURE 10

En cas de bords arrondis où une bordure standard ne peut être employée, utilisez la grande latte de 125mm. Placez le panneau sur la grande latte, marquez le contour arrondi, découpez la latte et polissez les bords avec du papier de verre pour qu'elle s'encastre bien. A l'aide d'un compas ou d'un morceau de bordure, marquez le périmètre de la bordure sur la latte à partir du contour du panneau. Vous pouvez aussi utiliser le gabarit et en marquer le bord extérieur. Découpez la bordure arrondie en suivant cette ligne. Pour un résultat optimal, nous vous recommandons de couper le bord intérieur de la bordure de 5 mm afin de laisser une fente pour le calfatage. Voir figures 11 et 12.



FIGURE 11

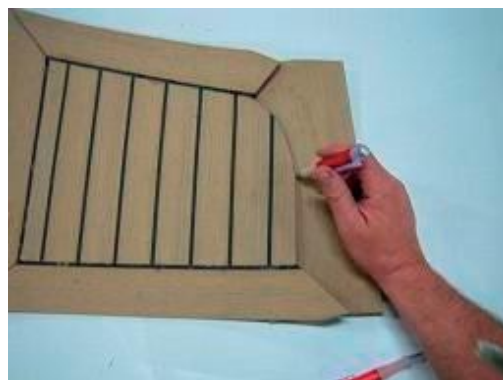


FIGURE 12

Éliminez les résidus de colle à l'aide d'un cutter et polissez le panneau avec du papier de verre.

CALFATAGE DE LA BORDURE LORS DE LA MISE EN PLACE

Installez votre panneau conformément au guide d'installation. Collez ensuite votre bordure arrondie en gardant une fente de 5 mm entre la bordure et le panneau. Si nécessaire, utilisez des calles pour maintenir la distance. Attendez quelques heures que la colle sèche. Marquez ensuite les onglets et les autres côtés de la bordure en traçant une ligne à 5 mm du bord, puis découpez les fentes à l'aide d'une règle de précision et d'un cutter. Protégez les bords autour des joints en appliquant soigneusement du ruban de masquage. Vérifiez qu'il est bien collé, voir figure 14. Remplir les joints à l'aide du produit de calfatage.

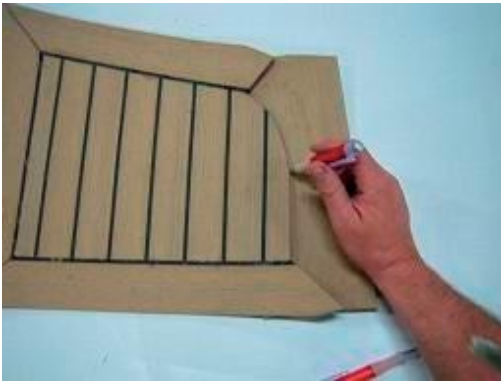


FIGURE 13

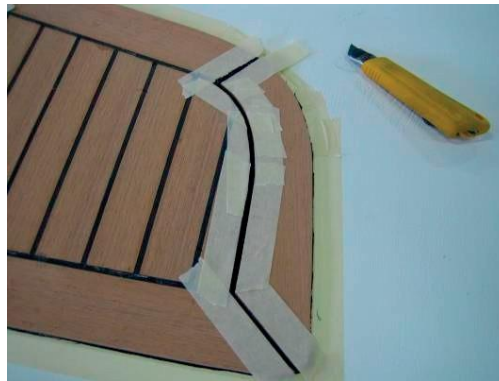


FIGURE 14

Une fois les joints calfatés (voir figure 15), égalisez-les sur les rubans de masquage à l'aide de vieux ciseaux, d'un vieux cutter ou de l'extrémité d'une règle par exemple.

Attention de ne pas tacher le panneau avec le produit de calfatage. Travaillez rapidement car le produit sèche vite, en 15 à 20 minutes. Laissez reposer le tout pendant plusieurs heures (ou une nuit) puis retirez le ruban de masquage. Le calfatage ayant entièrement séché, éliminez tout résidu ou inégalité à l'aide de papier de verre, voir figure 16.



FIGURE 15

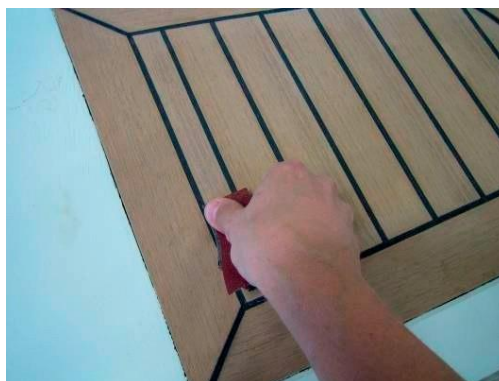


FIGURE 16

Félicitations ! Vous avez terminé votre assemblage. Il vous reste à coller le panneau réalisé sur la surface à laquelle il est destiné.

Vous pourrez ensuite partir naviguer ou vous lancer dans votre prochain projet.

Conseils d'experts pour la conception de votre pont :

- **Fabriquer un pont basé sur la ligne centrale du bateau. Ex. plateforme de bain, base du cockpit ou pont de Zodiac.**

Pliez en deux le gabarit afin de déterminer la ligne centrale et marquez-la soigneusement sur le gabarit. Fabriquez un premier panneau grossier en suivant cette marque. Vous devrez placer soit un joint sur la ligne centrale soit le centre d'une latte, mais vous ne le saurez qu'une fois le panneau construit. Prévoyez donc assez de largeur lorsque vous fabriquez le panneau afin d'éviter d'avoir un morceau de latte trop petit sur les bords extérieurs. Si vous voulez une bordure, marquez le gabarit avec un morceau de bordure afin de pouvoir facilement repérer la position des lattes. Plus vous prendrez le temps de soigner cette étape, plus vous aurez un résultat satisfaisant.

- **Fabriquer un pont sans ligne centrale, ex. Sièges du cockpit.**

Essayez de travailler en partant du bord intérieur et en allant vers le bord extérieur en plaçant dans la mesure du possible une latte entière sur le bord intérieur. Commencez par la bordure puis placez ensuite une latte entière, ou placez directement une latte entière si vous ne prévoyez pas de bordure. Vérifiez que vous n'allez pas devoir terminer sur un morceau de latte trop petit et inesthétique. Si nécessaire, ajustez la largeur totale en amputant un peu de la largeur de la première latte.

- **Fabriquer un pont rejoignant deux zones, bateau à moteur, entre la plateforme de bain et le cockpit.**

Lorsque vous fabriquez le gabarit, assurez-vous de marquer des lignes de référence entre la plateforme de bain et le cockpit afin de pouvoir aligner de nouveau les gabarits plus tard. Commencez par la plateforme de bain à partir de la ligne centrale. Posez le gabarit correspondant et alignez-le avec le gabarit du cockpit. Placez le panneau Isiteek sur le gabarit de la plateforme de bain. Marquez ensuite les lignes de calfeutrage sur le gabarit du cockpit. Vous pouvez fabriquer le pont du cockpit.

La plupart des trappes menant au moteur sont de forme carrée et sont situées dans l'alignement de la ligne centrale du bateau. Si vos panneaux sont montés correctement, les soudures noires seront également alignées.

Prenez le temps de consulter notre galerie de photos sur www.flexiteek.com ou sur des sites de distributeurs correspondant à votre type de bateau afin de voir comment les ponts ont été montés.

En cas de doute, n'hésitez pas à nous consulter le site www.isiteek.com ou à nous appeler pour demander conseil. Nous sommes là pour vous aider !

Rémi Campan

Tél : 06.34.60.46.84

remi.campan@flexiteek-atlantique.com