

GUIDE DE PRISE DE GABARITS

Le matériau à utiliser pour la fabrication des gabarits doit être suffisamment rigide pour ne pas se déformer. De la qualité du support dépend la précision de la réalisation du gabarit et par conséquent la qualité de la fabrication des panneaux Flexiteek thermo-soudés en atelier.

On peut utiliser différents types de matériaux :

- Papier Kraft 125 gr
- Film Plastique rigide (non déformable, épaisseur minimum 125 microns)
- Panneau MDF

Deux Méthodes proposées

Option A

1. Etaler le gabarit sur la surface à prendre. Le gabarit doit être lisse et le plus à plat possible.
2. Lorsqu'un raccord de gabarit est nécessaire, utiliser du ruban adhésif (en double, sous le gabarit et sur le gabarit) pour bloquer tout mouvement et appliquer deux bandes croisées pour les utiliser comme des repères.
3. Marquer la découpe approximative du gabarit autour des bords, des réservations et de l'accastillage.
4. Découper à la taille approximative et veiller à ce que tous les bords soient dégagés des réservations et bordures. (Fig.1).



FIGURE 1



FIGURE 2

5. Etaler parfaitement le gabarit et le coller à l'aide de bande adhésive sur le pont pour assurer qu'il n'y ait aucun mouvement possible. Ne pas étirer le gabarit (Fig.2).
6. Avec une cale de taille définie, marquer les bords. Écrire sur le gabarit la taille exacte de la cale qui a été utilisée. Il est recommandé d'utiliser une cale de même taille que la bordure, par exemple 45mm, 60mm ou 75mm (Fig. 3 & 4).

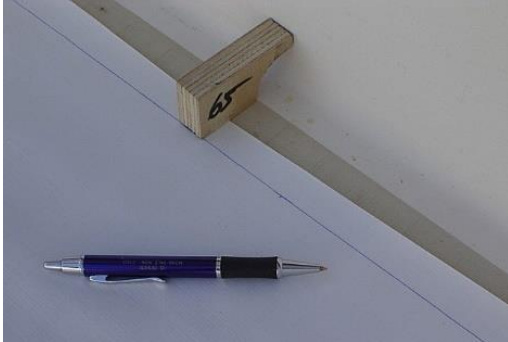


FIGURE 3

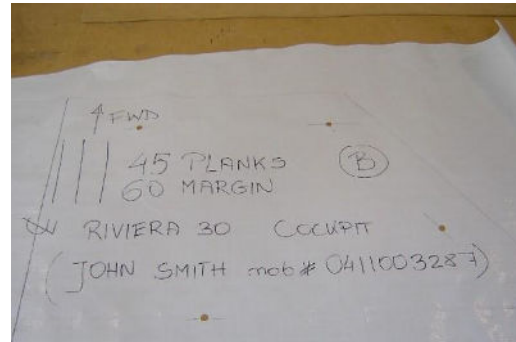


FIGURE 4

7. Découpez le profil exact du rayon et rajouter sur le gabarit à l'aide de ruban adhésif (double collage.)
8. Dessinez la découpe des réservations et reporter leur nombre et leur position sur le gabarit (par exemple, 102mm Nabble remplissage Eau.)
9. Pour les gabarits étroits ou de plus de 2,5 à 3 mètres de longueur tracer des lignes droites dans le sens de la longueur des lattes (mettre 2 lignes si nécessaire) afin que de pouvoir réaligner correctement le calepinage lors de la fabrication en atelier (Fig. 7).
10. Marquez les emplacements où les bords doivent être arrondis (Fig. 5 « bullnose »). Les bords peuvent être finis droits ou arrondis.

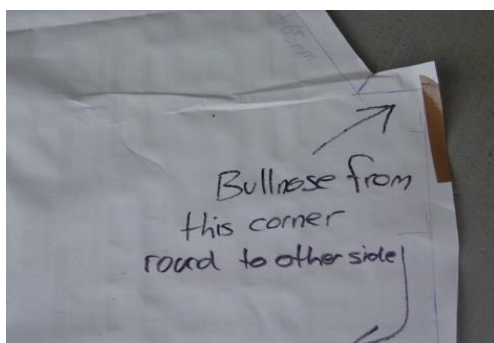


FIGURE 5

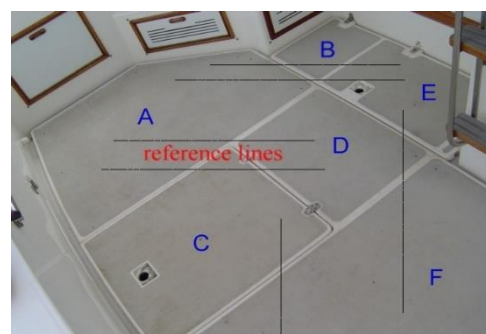


FIGURE 6

11. Les trappes : tracer la ligne centrale de la fente entre trappe et pont, et donner la taille du jeu nécessaire, ne pas découper les charnières. En général les panneaux de trappe sont surdimensionnés de 1.5mm en fabrication pour permettre un ajustement sur place (par exemple trappe accès moteur, cockpit, trappe de réservoir d'appâts, baille à mouillage etc.).

12. Inscrire des repères et instructions sur le gabarit si deux ou plusieurs panneaux doivent être alignés (par exemple : les marches, les sièges ou le cockpit par rapport à la plateforme d'accès, ou les marches à aligner avec le pont du poste de pilotage (fig.6)
13. Marquer le sens des lattes en traçant des lignes de direction sur le gabarit (fig. 4)
14. Si plusieurs ponts sont à aligner, marquer chacun d'eux et faire un croquis de positionnement simple sur l'un d'eux. Le croquis doit comprendre des repérages, l'emplacement des ponts, la position du centre, les lignes de référence et les jeux si nécessaire (entre panneau et trappe) (fig. 6)
15. **ENFIN N'OUBLIEZ PAS DE NOTER LE NOM DU BATEAU, VOTRE NOM/SOCIETE ET VOTRE NUMERO DE TELEPHONE.**

Option B

1. Etaler le gabarit surdimensionné sur le pont et le fixer en place avec du ruban adhésif.
2. A l'aide d'un crayon, marquer le pourtour exact et complet du pont à recouvrir, soit en suivant le motif de l'anti dérapant, soit à la dimension souhaitée.
3. Découpez avec soin le gabarit en suivant cette ligne pour obtenir avec précision le gabarit du panneau à réaliser.
4. Marquer la ligne centrale, les lignes de référence, la dimension et le sens des lattes, la ligne de centre du jeu d'ouverture des trappes (ne pas découper les trappes), ainsi que toute autre information utile, par exemple, la couleur de joints et des lattes, la dimension des rayons et des marges, les zones arrondies ("bullnose"), etc.

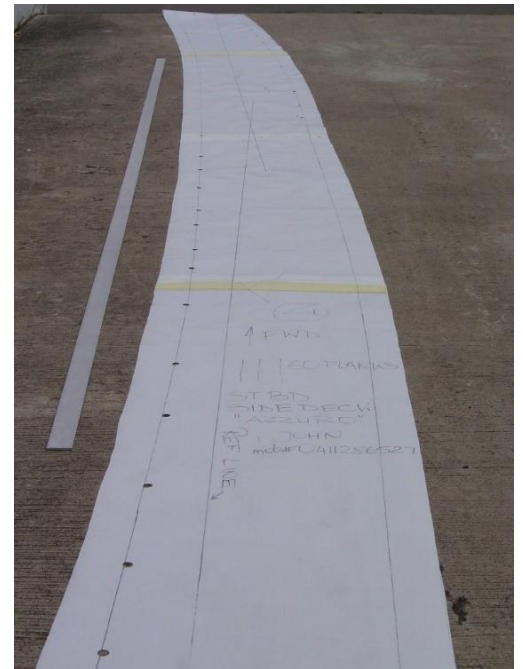


FIGURE 7

5. **Suivez les points 8 à 15 de l'option A**

ATTENTION :

L'objectif du gabarit est de fournir une base de travail fiable à taille réelle, garante de qualité pour assembler le pont en Flexiteek. Plus vous y apporterez de précision et de détails, plus le travail d'assemblage réalisé en atelier sera qualitatif, fidèle à la surface à recouvrir et fabriqué d'une manière efficace en temps.

Prenez des photos numériques des zones à recouvrir. Elles seront utiles pour se rappeler des détails qui auraient pu être négligés lors de la prise de gabarit. Elles donneront aussi une vision d'ensemble qui facilite la fabrication.

CHECKLIST

- ☐ Avez-vous vérifié l'exactitude du gabarit, en particulier autour des coins, des raccords et des trappes ?
- ☐ Avez-vous marqué le sens des lattes ?
- ☐ Avez-vous tracé les lignes de référence entre les ponts ?
- ☐ Avez-vous tracé une ligne droite sur les modèles longs et étroits ?
- ☐ Avez-vous écrit le nom du bateau, votre nom/ société et vos coordonnées ?

Si vous avez répondu oui, et êtes satisfait de votre effort, roulez ou pliez avec soin le gabarit et envoyez-le-nous pour la réalisation des panneaux thermo-soudés Flexiteek.

Si vous avez des doutes et questions lors de la prise de gabarits, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes là pour vous aider.

Rémi Campan

Tél : 06.34.60.46.84

remi.campan@flexiteek-atlantique.com

